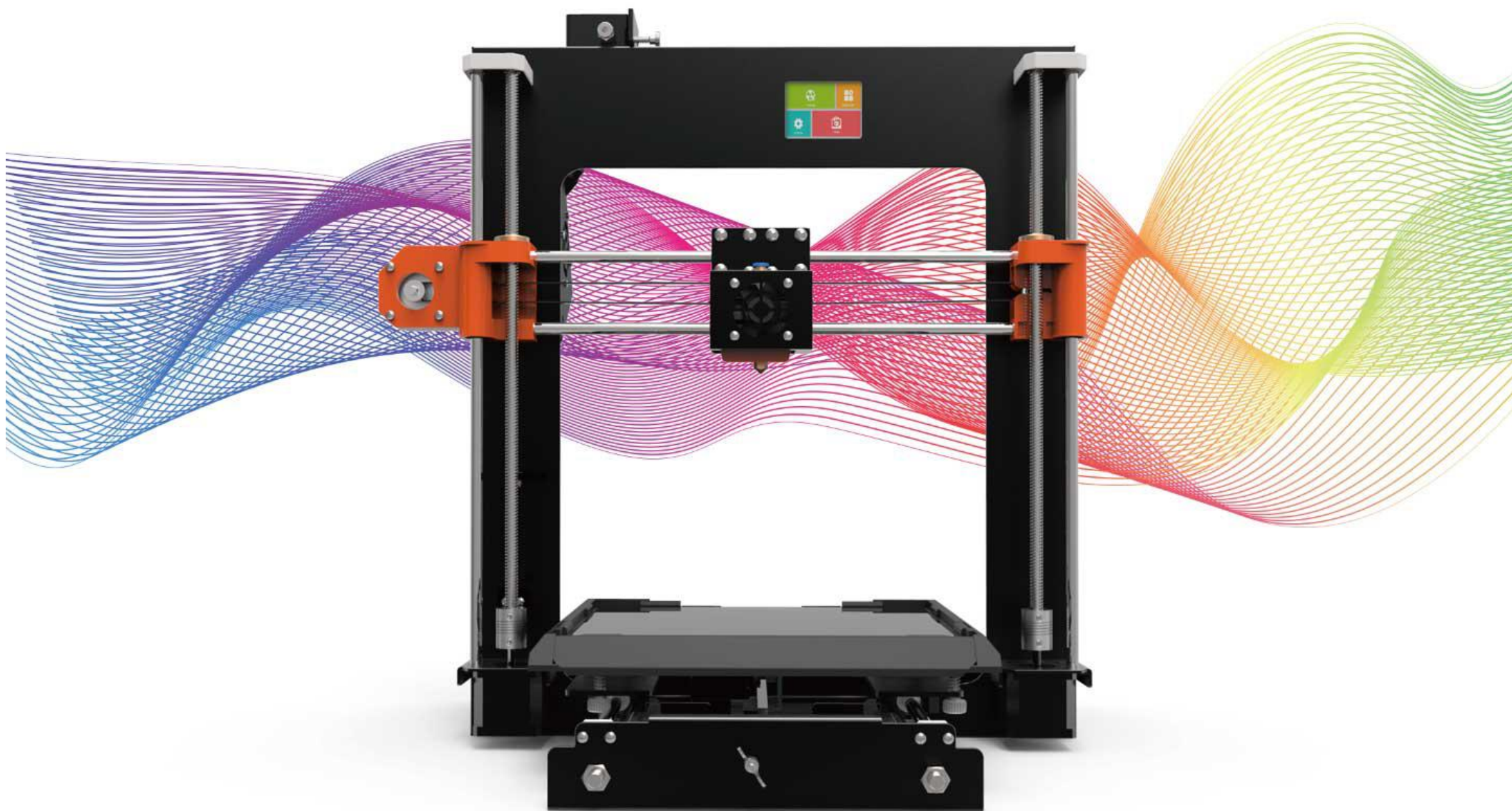


X1 3D打印机安装指导手册



目录

一、安装说明	3
二、框架架构	4
K1 左 Z 轴电机组件安装	4
K2 右 Z 轴电机组件安装	5
K3 Z 轴上座安装	6
K4 X 轴电机组件安装	7
K5 X 轴皮带轴承组件安装	8
K6 挤出头组件安装	9
K7 打印平台组件安装	12
K8 料架悬挂杆安装	13
三、电路接线	14
K9 X 轴限位开关安装	14
K10 Z 轴限位开关安装	15
K11 主板电源连接线安装	16
K12 屏幕排线安装	17
K13 E 电机线安装	17
K14 主板安装及接线	18
主板接线	19

一. 安装说明

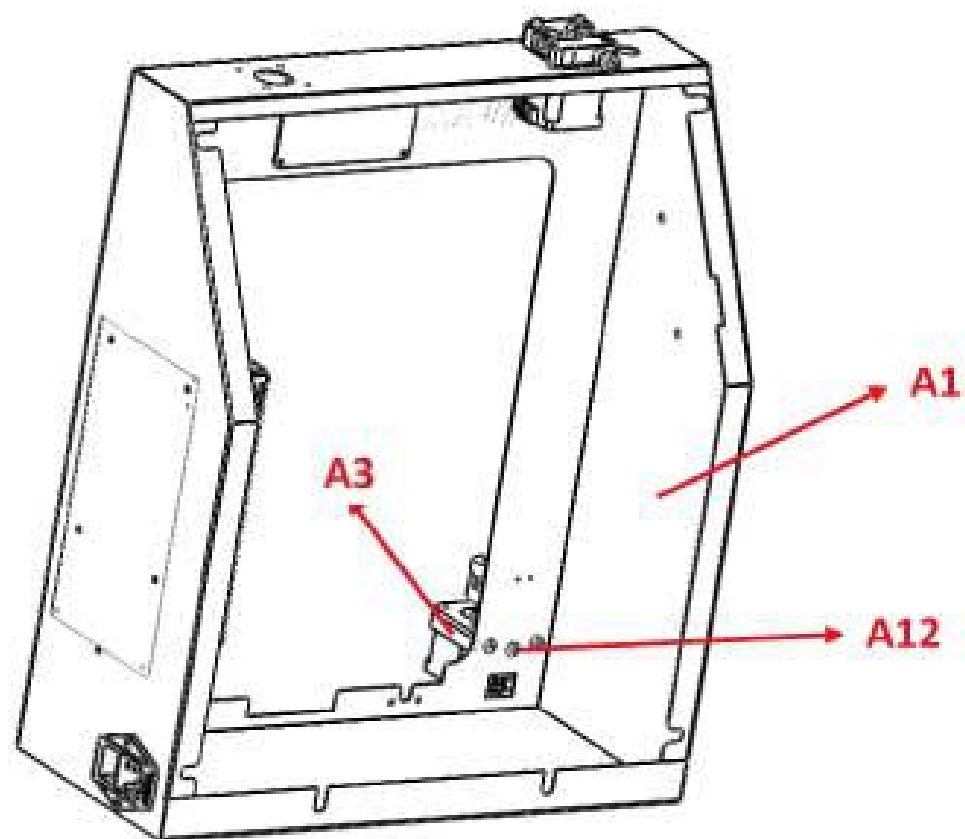
注意：

- 1, 请确保在收到货物之前包装是完整的。
- 2, 打开包装后, 请仔细核对零配件清单表与配件是否一致。
- 3, 如果您发现有任何问题请及时联系您的 3D 打印机提供商。
- 4, 本图文安装说明为模型示意图, 仅供参考, 实物以收到货物为准。
- 5, 本图文安装说明中的物料编码与零配件清单中的编码一一对应, 请根据相关编码物料组装。
- 6, 为了更完美的组装我们的 3D 打印机, 请结合我公司提供的组装指示视频。我们将会不定期上传视频或信息, 请持续关注官方网站的最新发展。

二. 框架架构

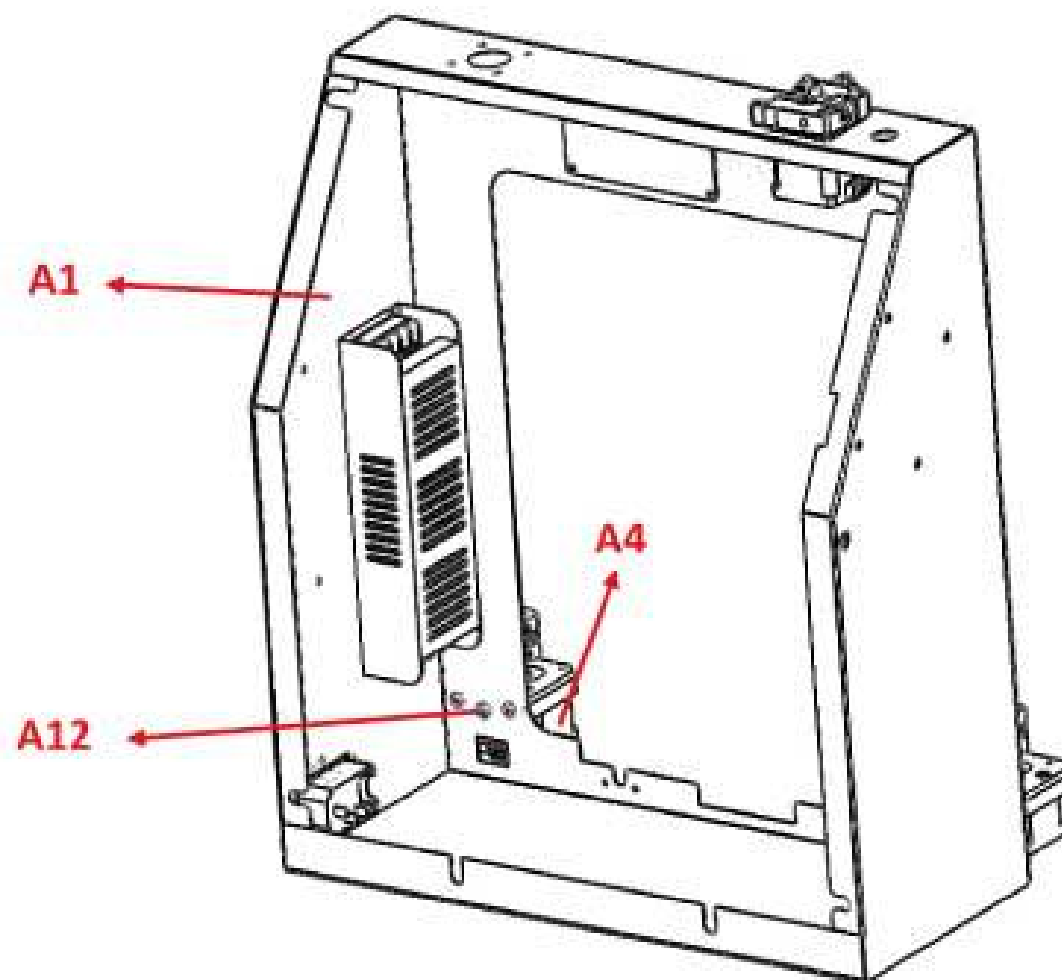
K1 左 Z 轴电机组件安装

组合的模块	使用的工具
K1=A1+A3+3XA12	C3



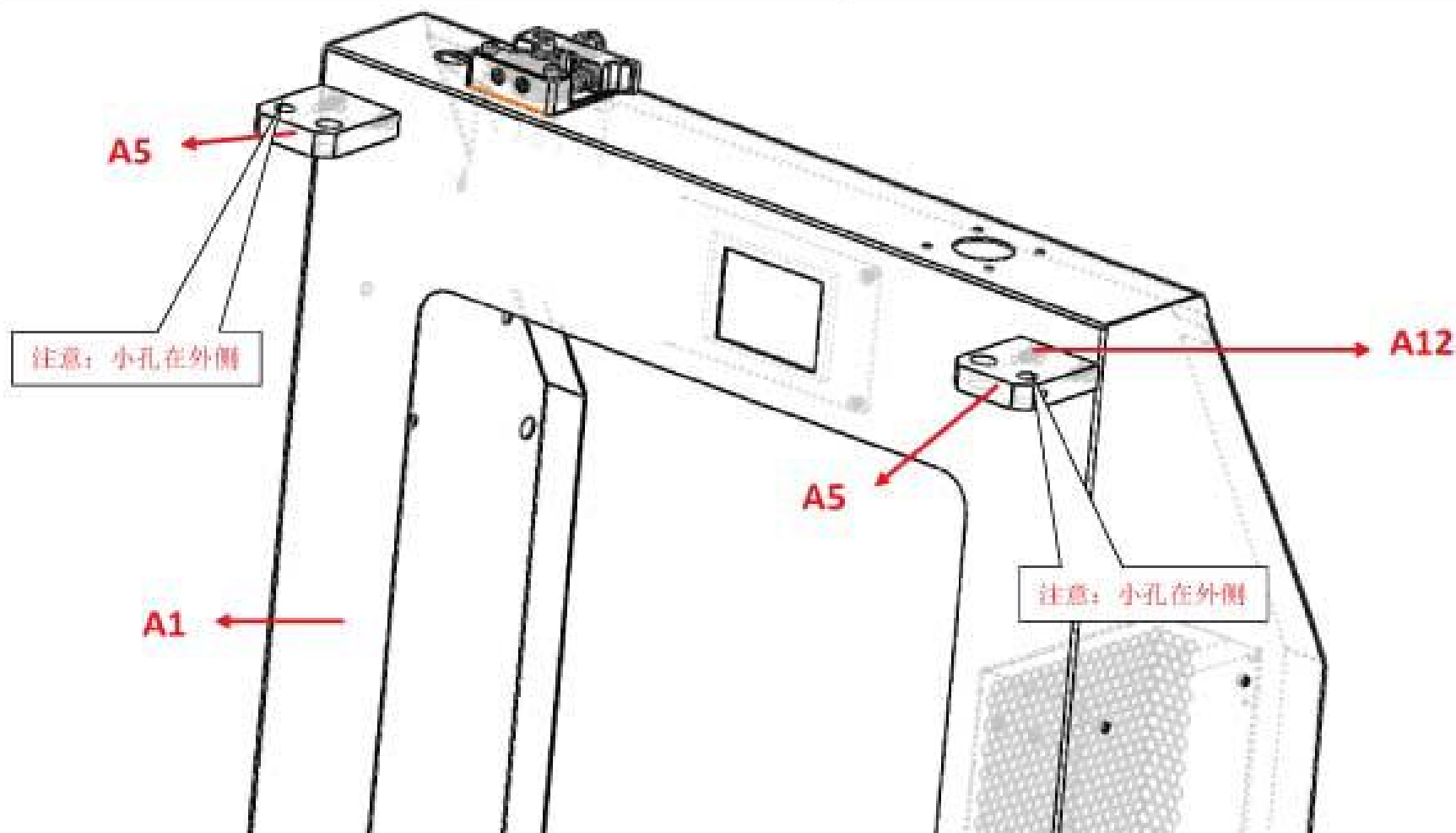
K2 右 Z 轴电机组件安装

组合的模块	使用的工具
K2=A1+A4+3XA12	C1



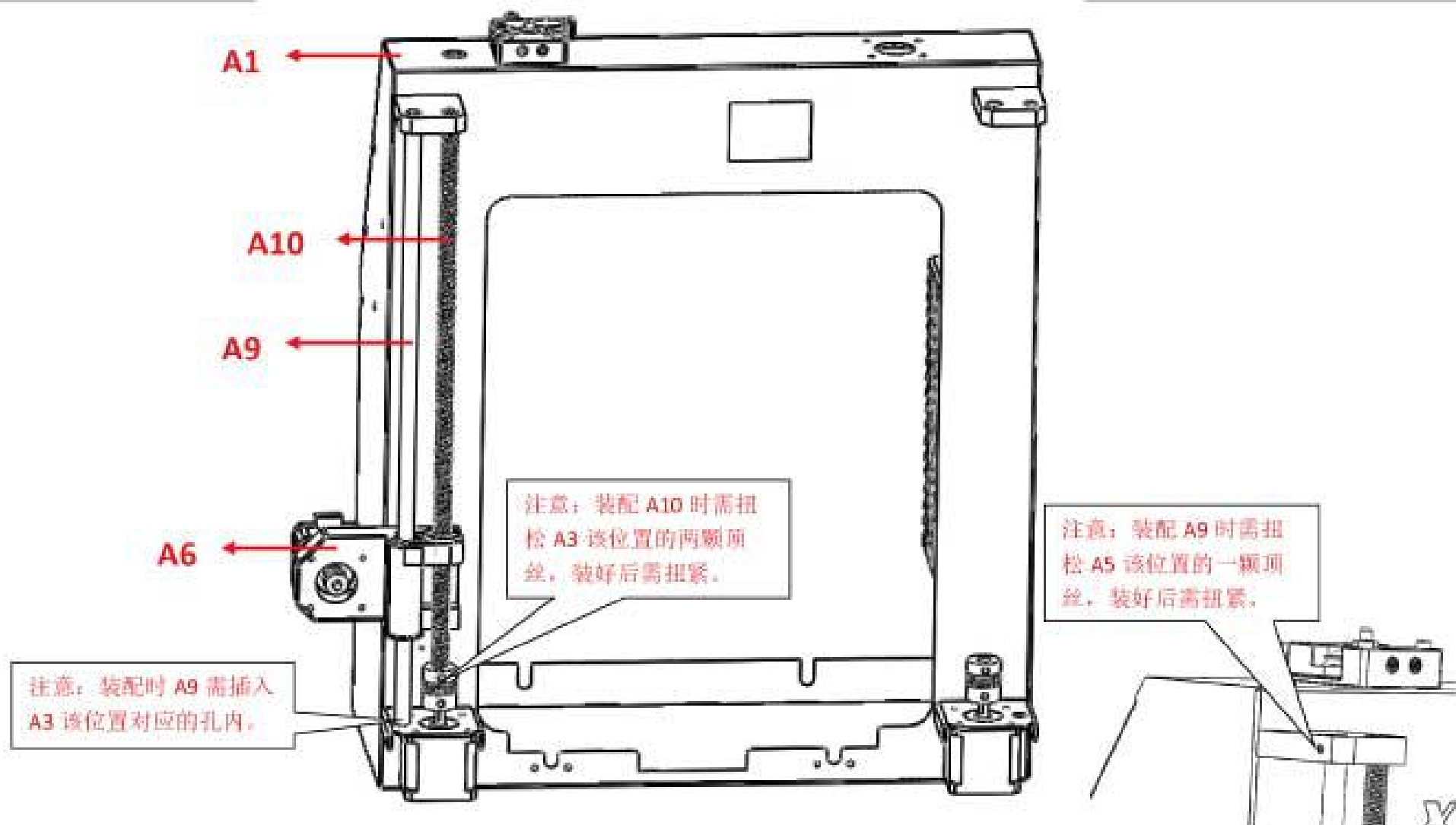
K3 Z轴上座安装

组合的模块	使用的工具
K3=A1+2XA5+4XA12	C1



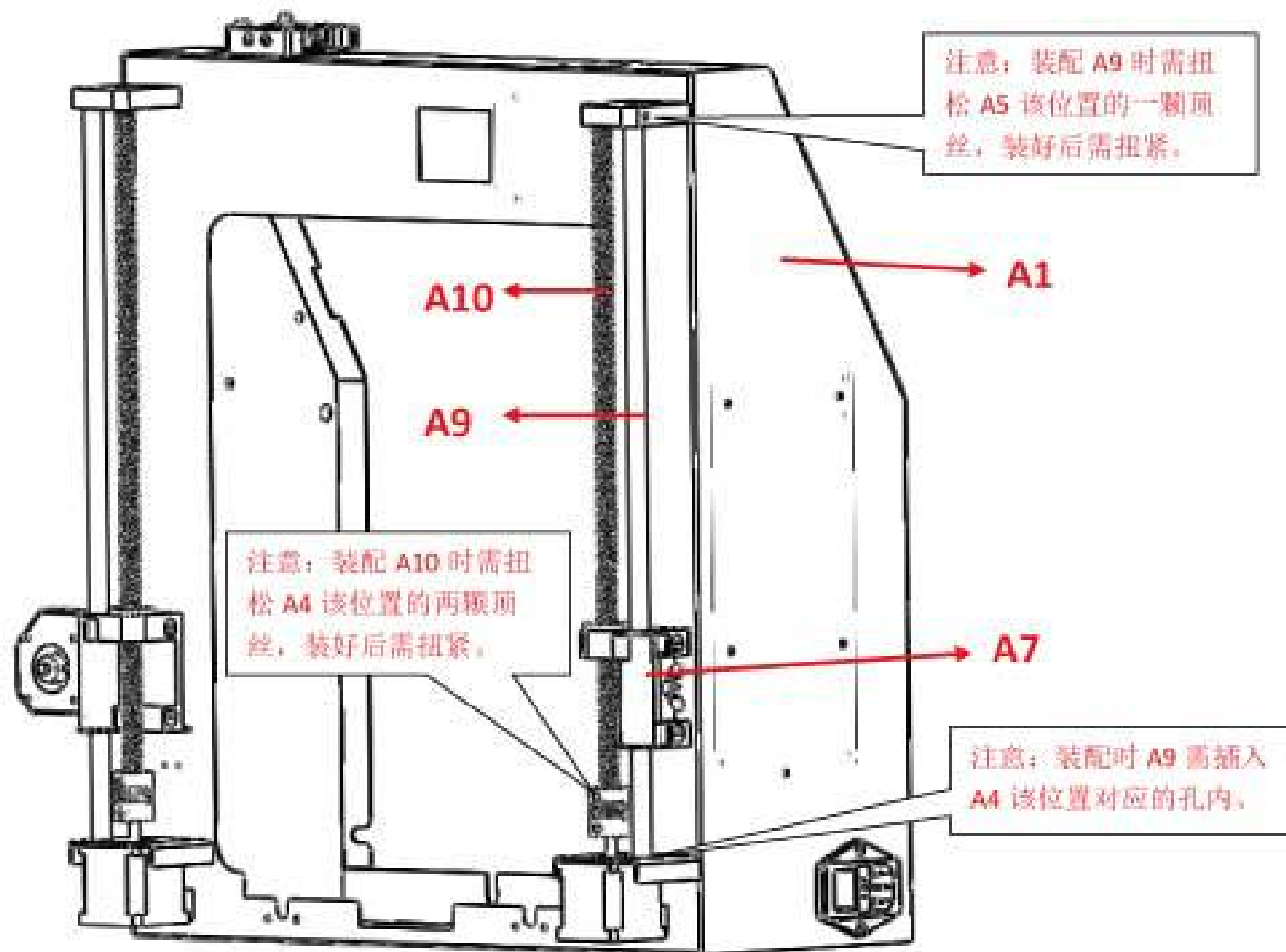
K4 X轴电机组件安装

组合的模块	使用的工具
K4=A1+A6+A9+A10	C2-2



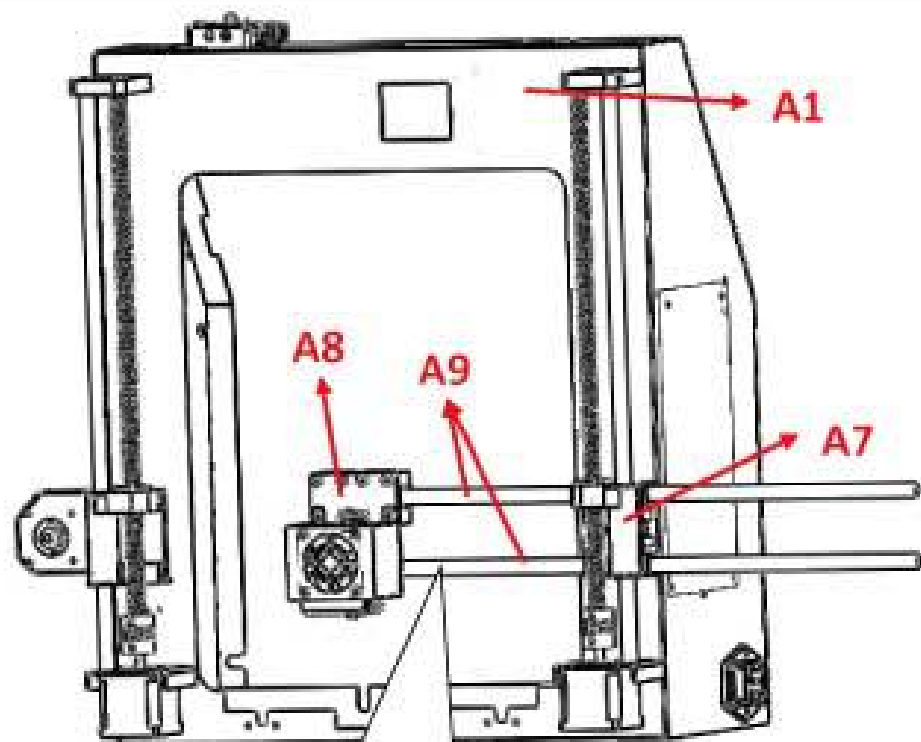
K5 X 轴皮带轴承组件安装

组合的模块	使用的工具
K5=A1+A7+A9+A10	C2-2

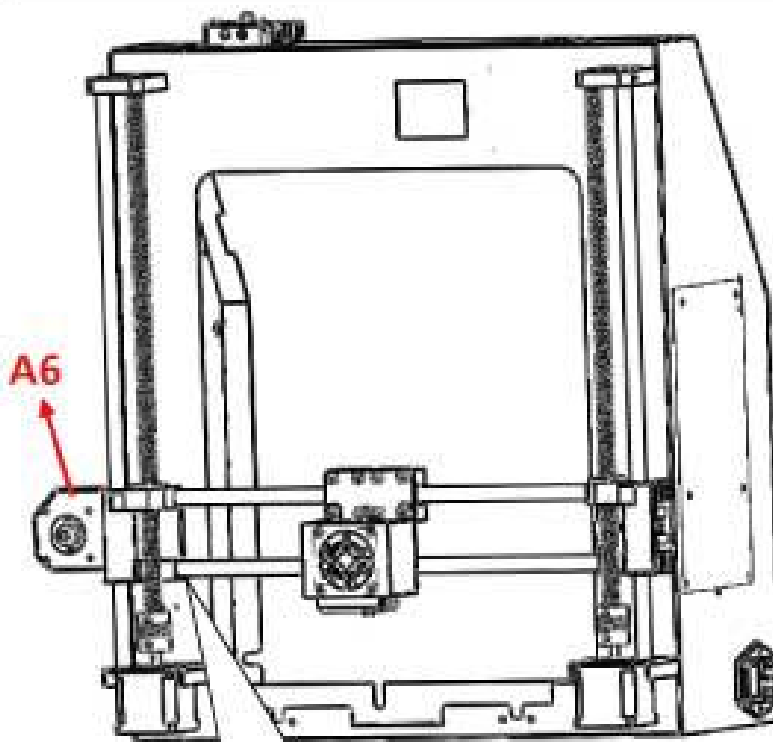


K6 挤出头组件安装

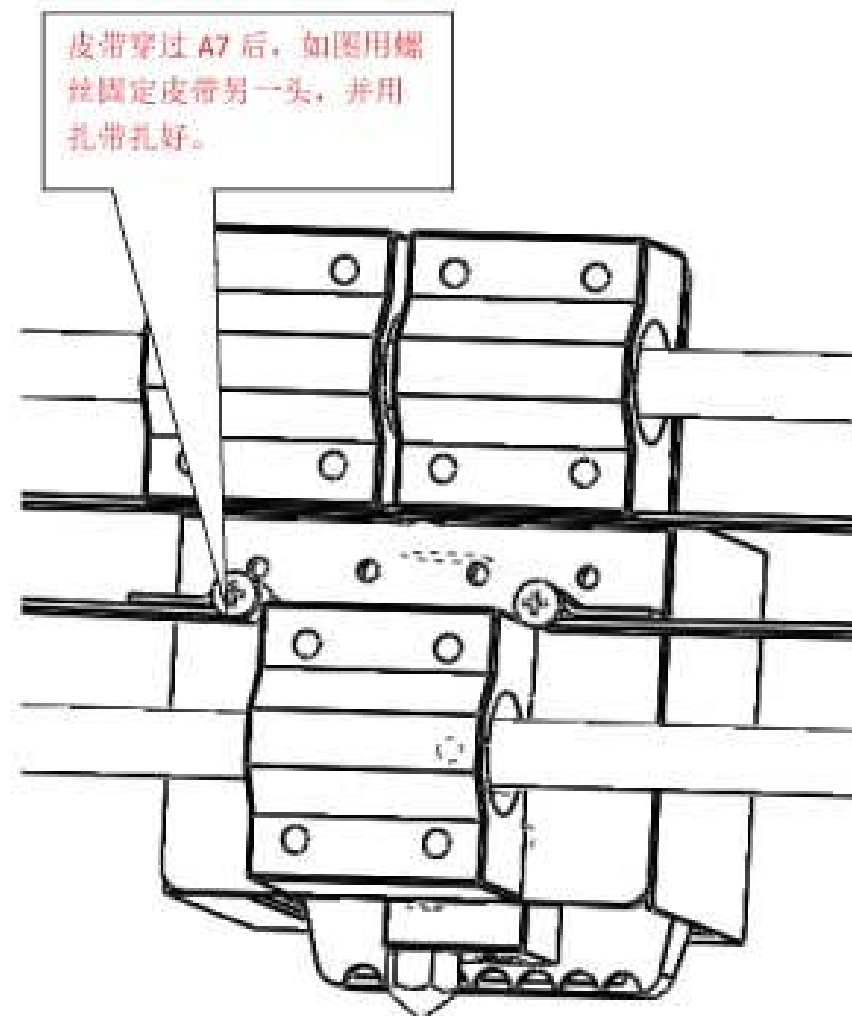
组合的模块	使用的工具
K6=A1+A8+2XA9	C1

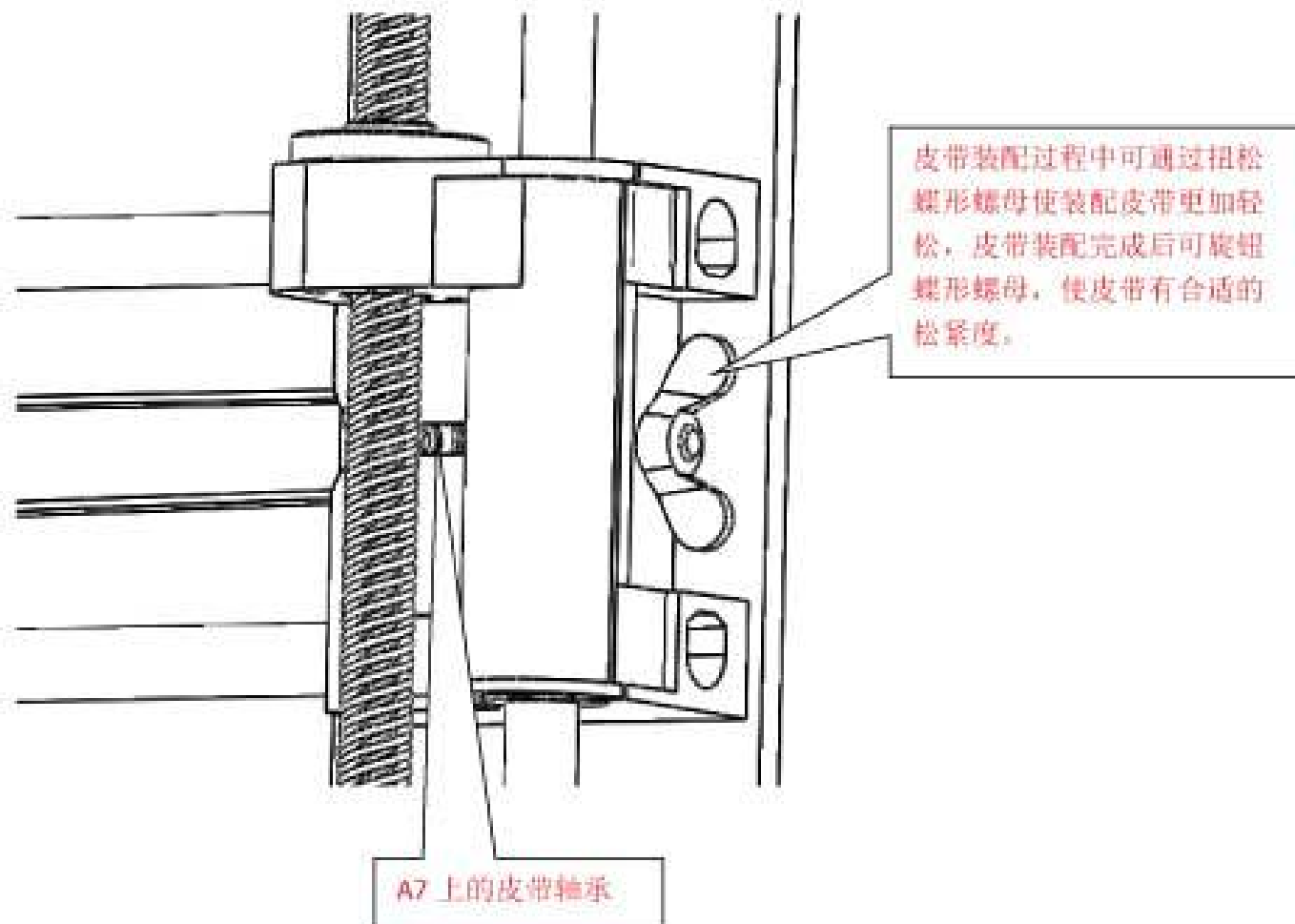


注意：A9 从右侧 A7 的孔插入后再穿过 A8 的轴承，最后再插入 A6 之中，直到不能推入。A6 和 A7 需保持同一高度，以便 A9 能顺利插入。



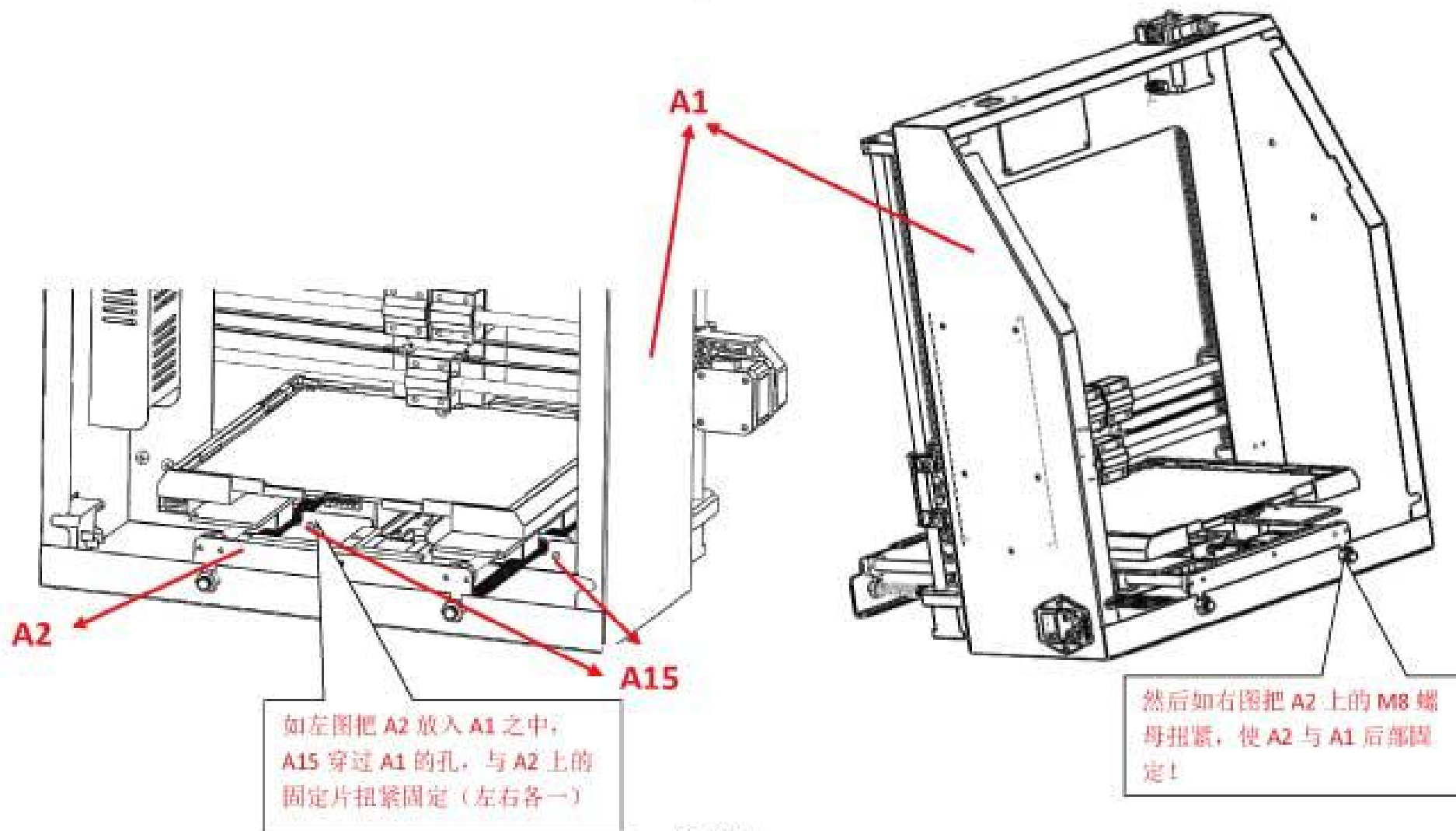
如图完成第一步骤后，如下图完成第二个步骤（固定皮带）





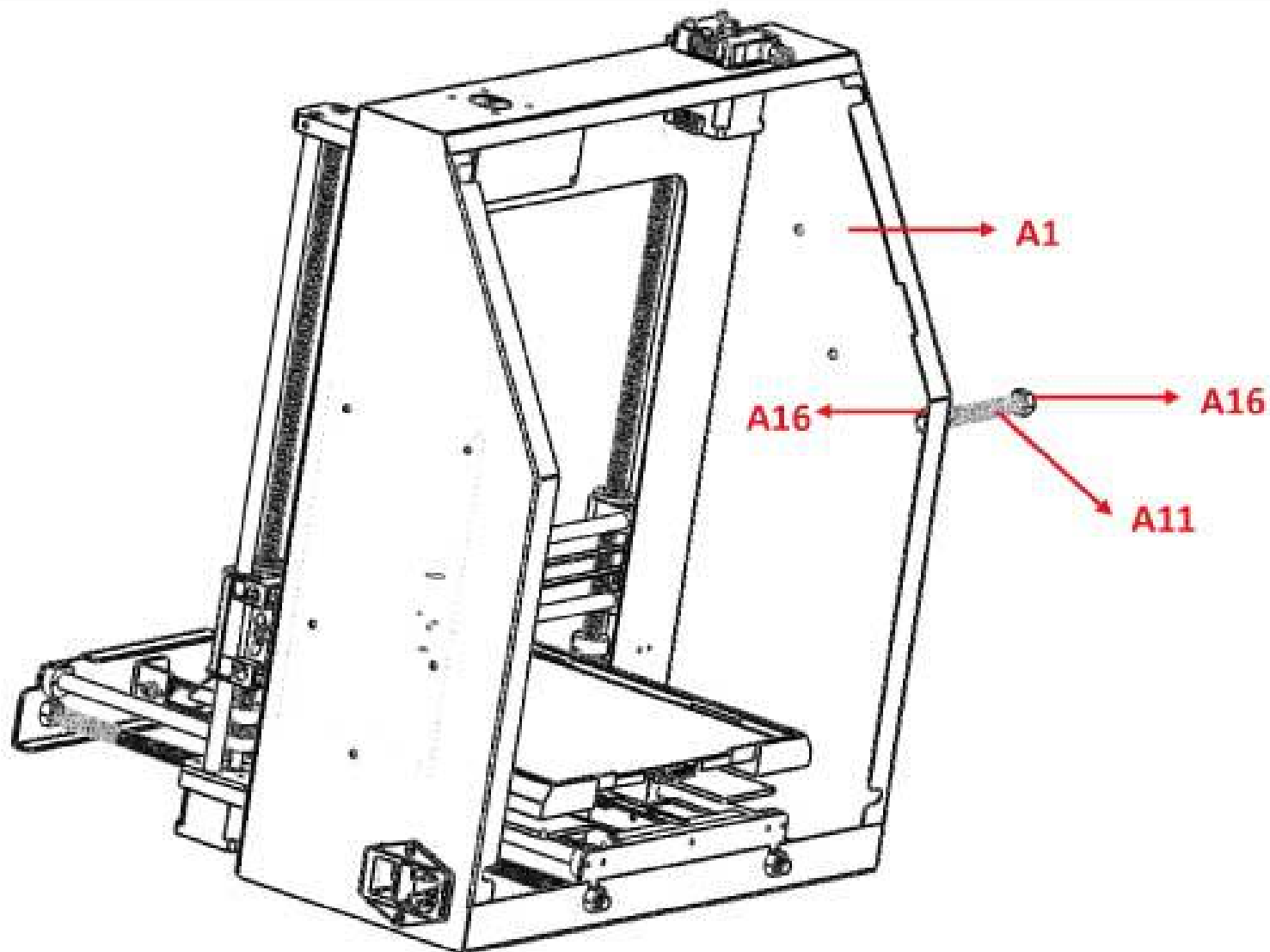
K7 打印平台组件安装

组合的模块	使用的工具
K7=A1+A2+4XA15	C1+C2-4



K8 料架悬挂杆安装 (注意：该步骤放在电路接线所有步骤完成之后)

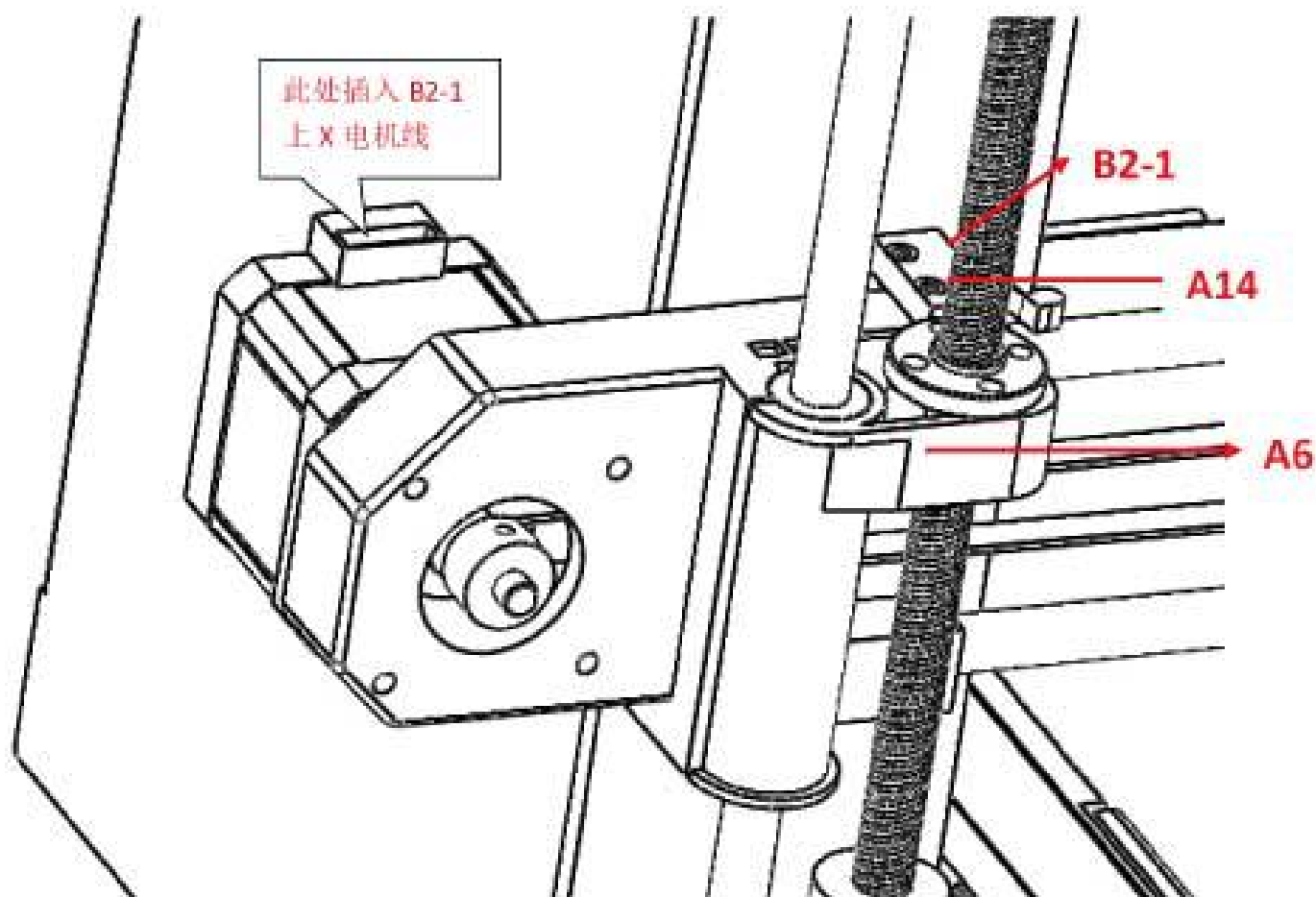
组合的模块	使用的工具
K7=A1+A11+3XA16	C2-4



三 . 电路接线

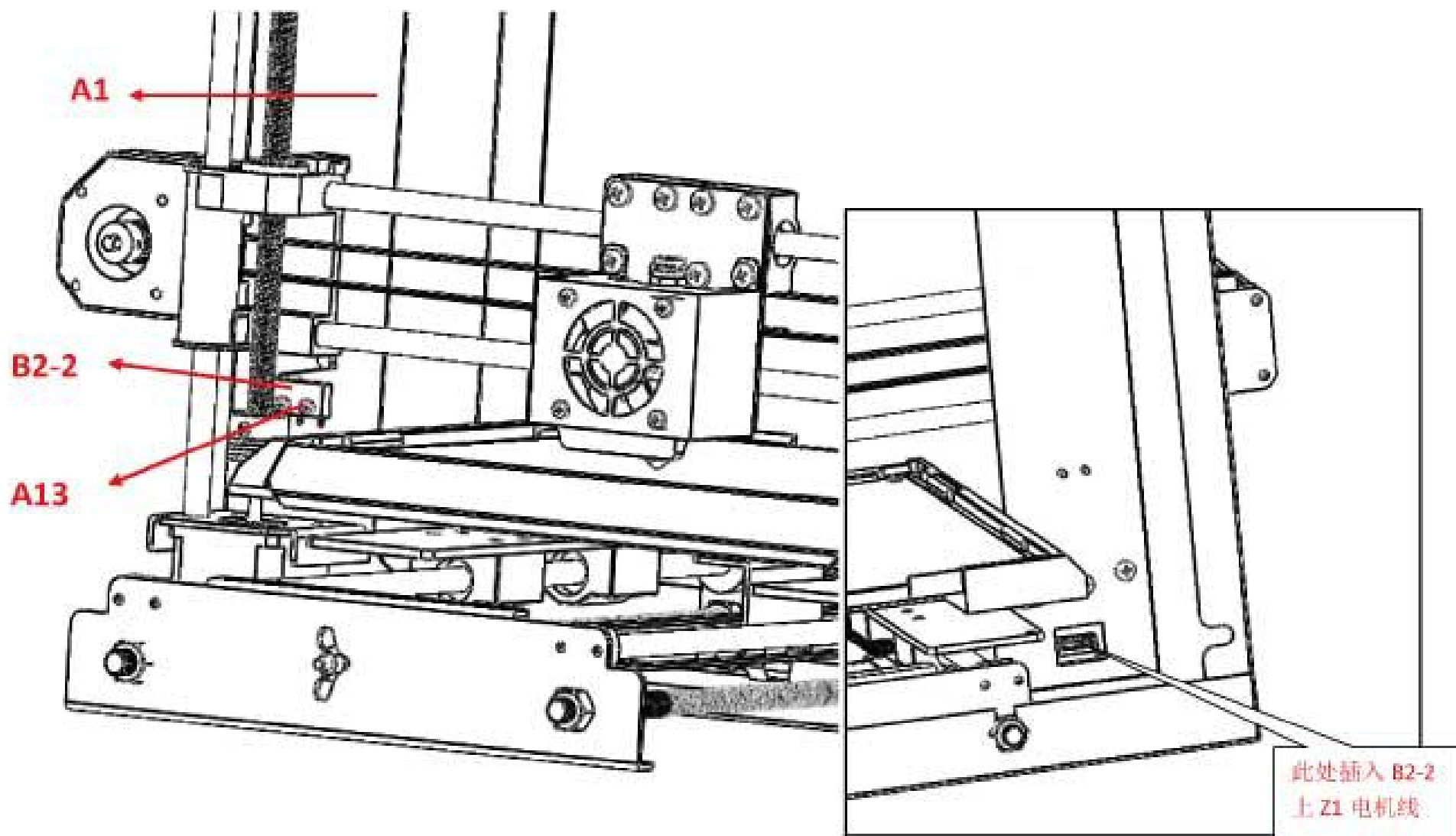
K9 X 轴限位开关安装

组合的模块	使用的工具
K9=B2-1+A6+2XA14	C1



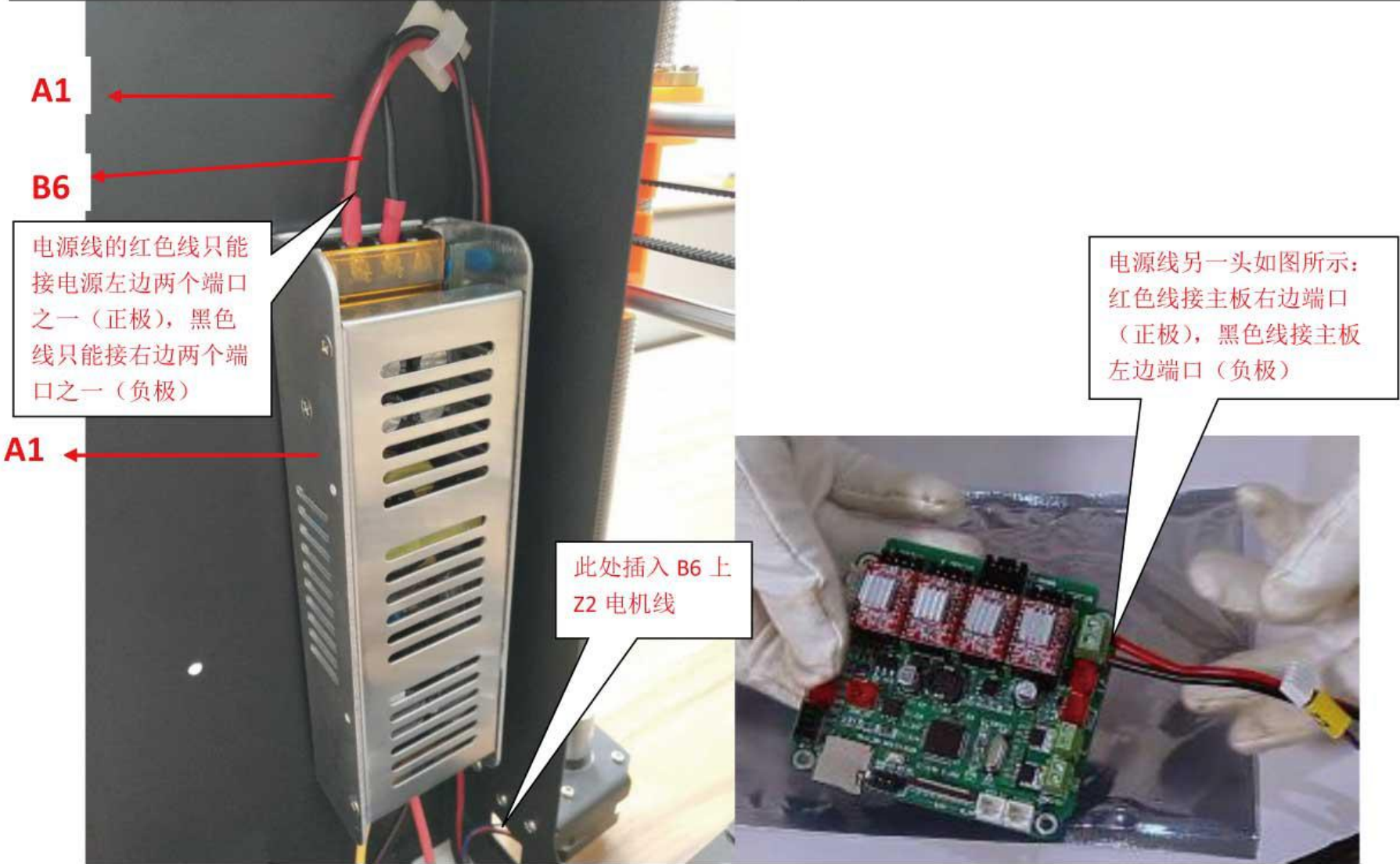
K10 Z 轴限位开关安装

组合的模块	使用的工具
K10=B2-2+A1+2XA13	C1



K11 主板电源连接线安装

组合的模块	使用的工具
K11=A1+B6+B1	C1+C2-5



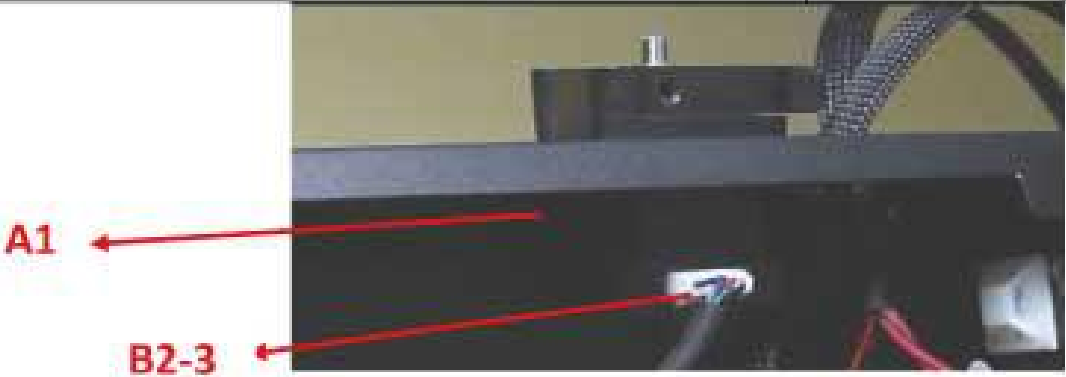
K12 屏幕排线安装

组合的模块	使用的工具
K12=A1+B3	



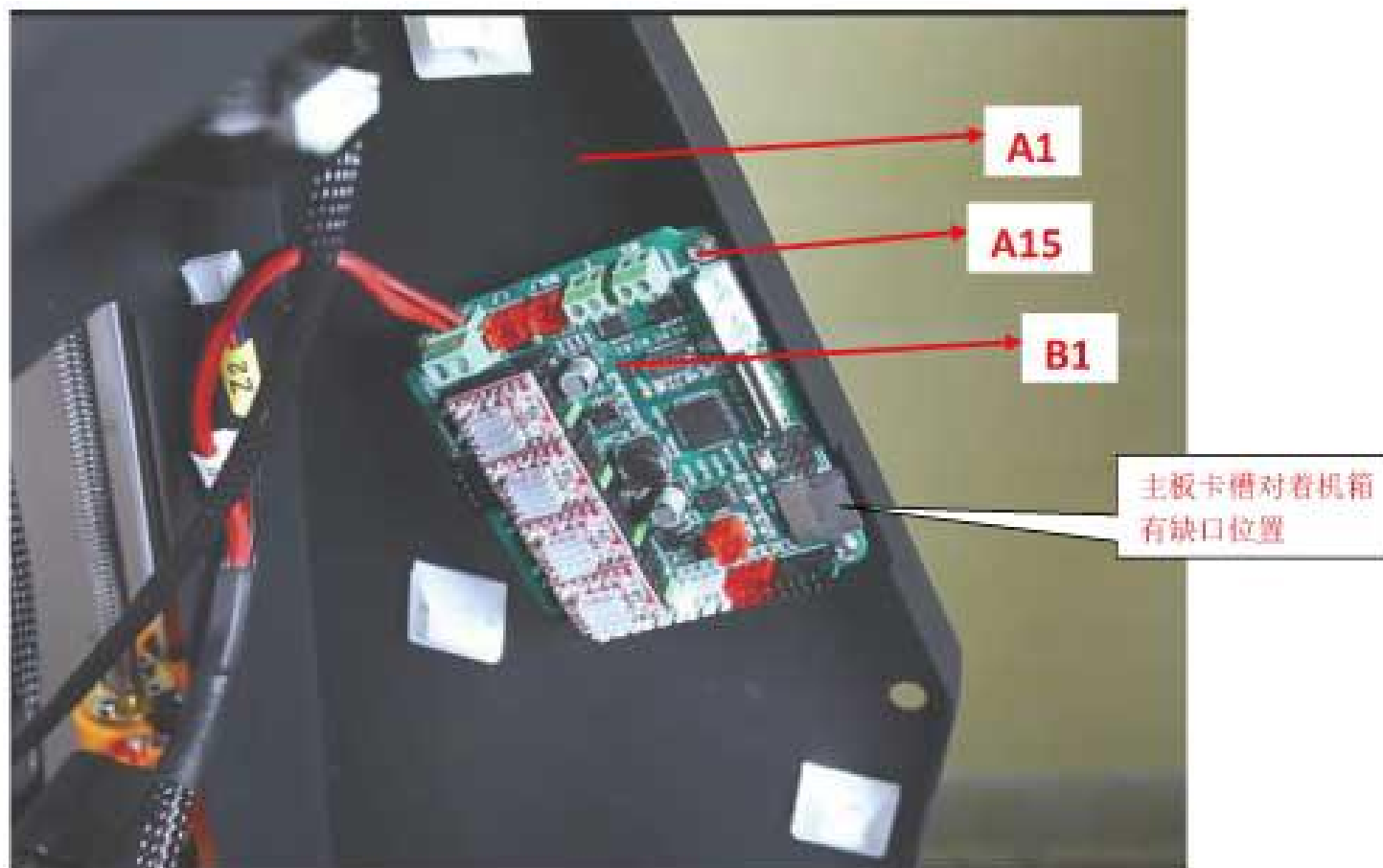
K13 E 电机线安装

组合的模块	使用的工具
K13=A1+B2-3	



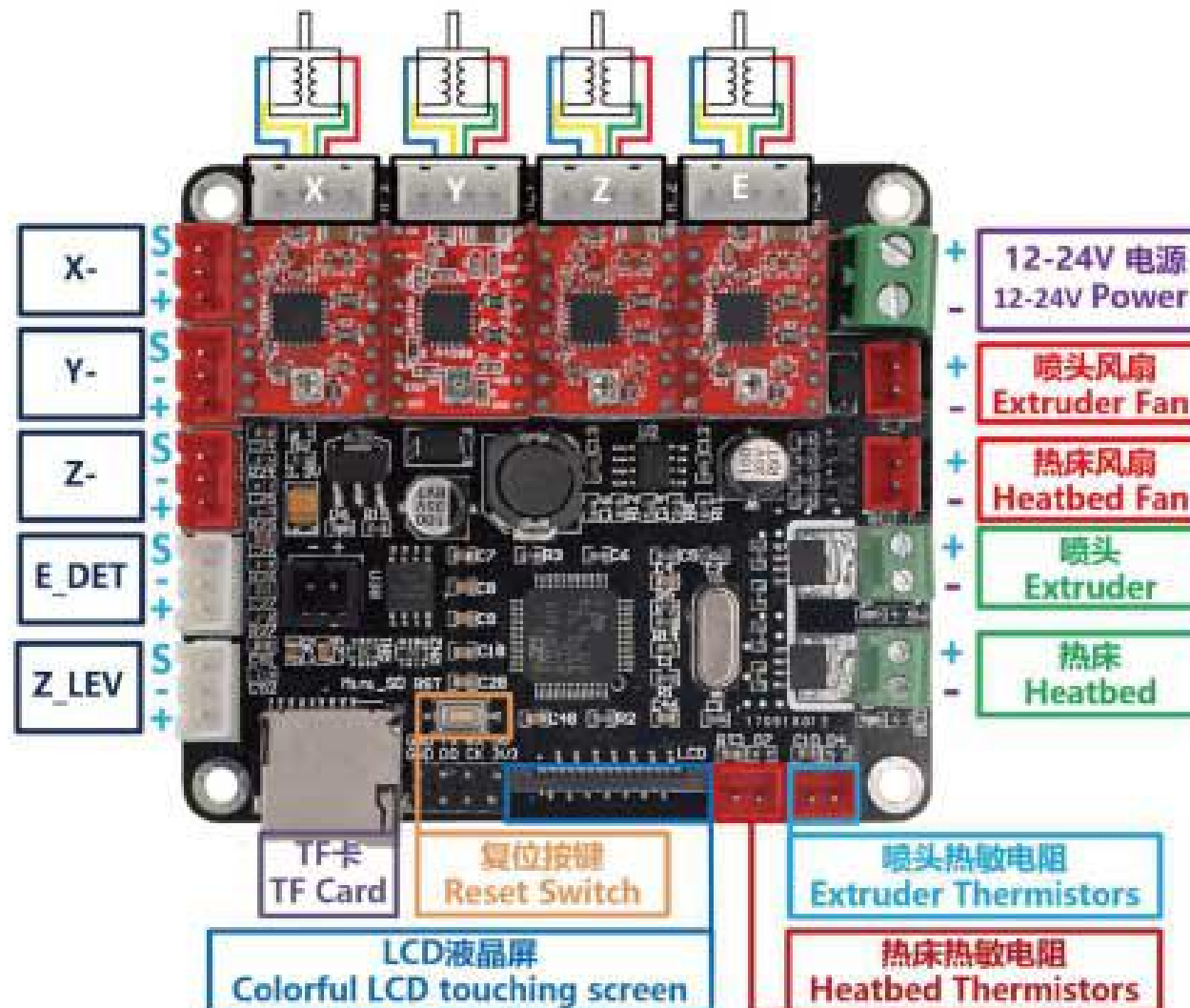
K14 主板安装及接线

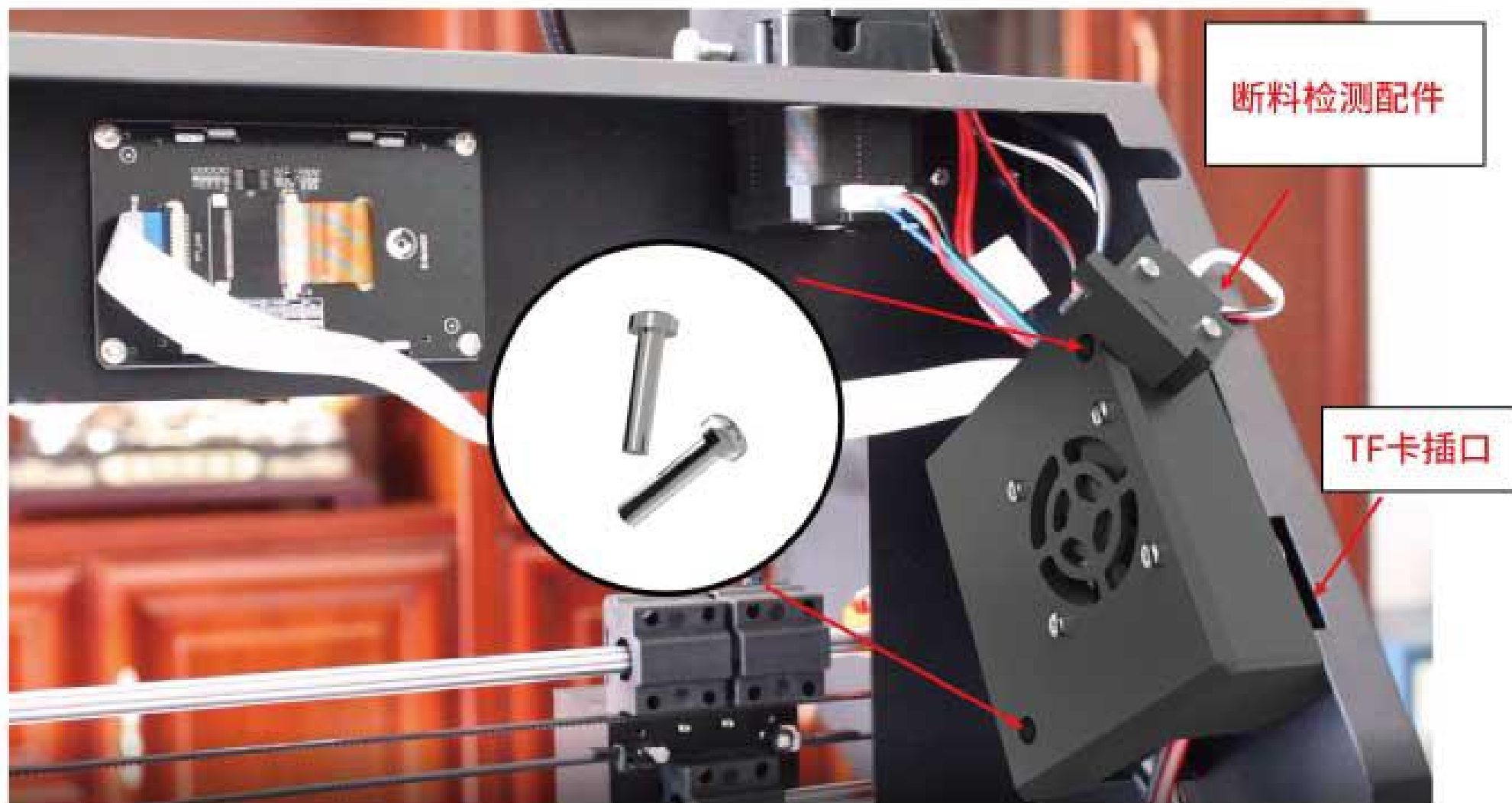
组合的模块	使用的工具
K13=A1+ B1+4XA15	C1



主板接线

(请按各线头标签上的标示正确接入主板)





安装完成

恭喜您拥有一台属于自己的一台 3D 打印机；

如果在使用过程中有任何问题请随时联系您的 3D 打印机供货商；

感谢您的选择，希望我们能一直为您提供更多的服务。